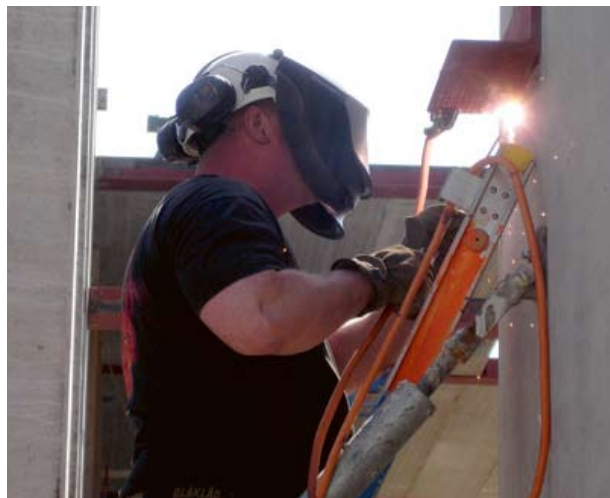




– Det är otroligt kul att få vara med om att bygga den här stadion, säger montageledaren Magnus Johansson.



Betongelementen till läktaren binds ihop med stål som svetsas fast.



Ett arbetslag på 25 man monterar betongstommen till Swedbank Stadion.



En liten paus i väntan på nästa lyft.



Ännu ett betongbjälklag till Swedbank Stadion lyfts på plats.

Foto: TOBIAS CHRISTOFFERSSON

## Lego för vuxna

Av TOBIAS CHRISTOFFERSSON

Nästa vecka fullbordas U:et. Då har Strängbetongs 25 man starka arbetslag på sex månader och en vecka monterat upp tre av fyra läktarsidor till Swedbank Stadion. Montageledare Magnus Johansson berättar om arbetet.

Skyddshjälmen till trots är det svårt att med ett fyra tons betongbjälklag svävande tjugo meter rakt över huvudet stå helt oberörd och prata. Det tycker även Magnus Johansson, en av Strängbetongs två montageledare inne på stadionbygget, och tar ett par steg åt sidan, utanför lyftkranens svängradie.

– Det är den dag man inte reagerar som det börjar bli farligt, säger han och fortsätter berätta om arbetet med att bygga Swedbank Stadions betongläktare.

### Snart ett färdigt U

Vi står i slutet av det snart fullbordade U som östra, södra, och västra läktarna tillsammans utgör. Nästa vecka beräknas betongstommen till tre av Swedbank Stadions fyra läktardelar vara på plats, ett halvår och en vecka sedan den första pelaren högtidligen restes den sjätte november ifjol. Läktarnas betongelement är prefabricerade, det vill säga tillverkade i förväg på annan plats, de flesta på Strängbetongs fabrik i halländska Veddige, och monteras på plats. Det har gått undan: läktaren har växt med en hastighet av två läktarfack mellan tre pelarramar i veckan.

– Det är Lego för vuxna vi håller på med här...! Det går fort att bygga i prefab om man jämför med att gjuta på plats. Arbetet har flutit på helt problemfritt, vilket den milda vintern också bidragit till, säger Magnus Johansson.

Betongdelen av läktarbygget har fack för fack följt samma mönster hela vägen runt, och består översiktligt av fem moment:

- 1) **Utsättning.** En särskild utsättare utgör själva länken mellan ritning och verklighet, med den ytterst ansvarsfyllda uppgiften att mäta ut exakt var pelare, väggar med mera ska monteras. Och med exakt menas exakt: en 20 meter lång och 25 ton tung pelare placeras med en precision på två millimeter.
- 2) **Lyft och montering.** En stor lyftkran – med en maxvikt på 250 ton – lyfter pelare och balkar på plats, två mindre kranar gradängar, snedpelare och bjälklag. Slutligen kommer en liten mobilkran och placerar ut de hundratals förhållandevis små men nog så nödvändiga stegen till trapporna ute på läktaren.
- 3) **Svetsning.** Efter att betongelement lyfts på plats binds de ihop med stål och svetsas fast.
- 4) **Gjutning.** Alla fogar och förbindelsepunkter gjuts också över av betong. De förbindande ståldelarna och betongbjälklagen är ihåliga och fylls vid gjutningen med betong.
- 5) **Efterarbete.** Håligheter och skavanker spacklas igen, ett 15 millimeter tjockt lager spackel läggs för de invändiga golven, med mera.

### Bor på camping

Arbetslaget från Strängbetong är 25 man starkt och består till största del av folk från Varbergstrakten.

– Vi jobbar tio timmar om dagen måndag till torsdag och åker hem över helgen. I veckorna bor vi i husvagnar på Sibbarps camping, säger Magnus Johansson.

Några av betongjobbarna kom till Swedbank Stadion-bygget direkt från arbetet med Malmö Arena, och ska sedan tillbaka till Hyllie för att ta tag i det gigantiska shoppingcentrat Emporia i början av 2009. Ytterligare några kör sina husvagnar norrut för arbete med Skånes första nya elitseriearena för ishockey – Rögles Lindab Arena i Ängelholm.